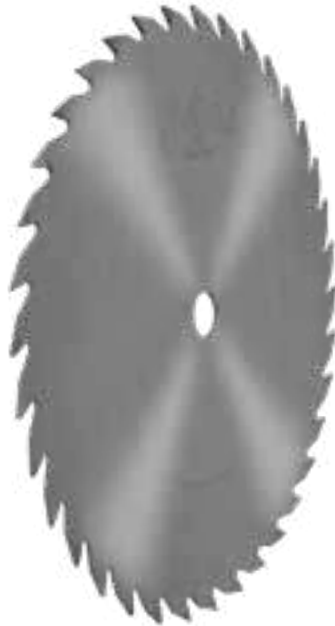


Руководство пользователя **Стандартные дисковые пилы**



Fabryka Pił i Narzędzi WAPIENICA Sp. z o.o.

ул. Tadeusza Regera 30, 43-382 Bielsko-Biała, Польша, Европа

Телефон: +48 33 82 80 864, +48 33 82 80 922

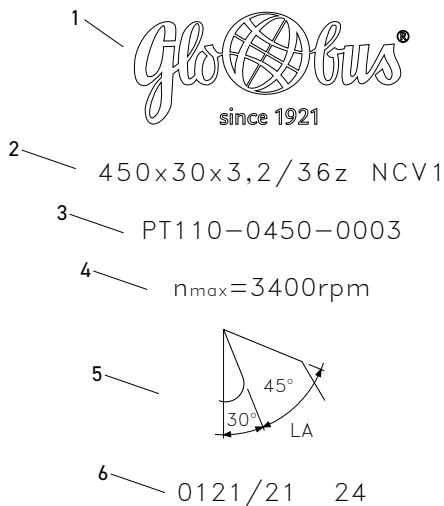
Электронная почта: eksport@wapienica.pl, wapienica@wapienica.pl

Сайт: www.ru.globus-wapienica.eu

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

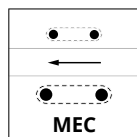
Основные рекомендации по использованию и безопасной эксплуатации стандартных дисковых пил согласно PN-EN 847-1

МАРКИРОВКА

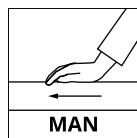
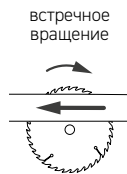


1. Производитель/марка инструмента.
2. Стандартный размер инструмента и материал лезвия, например: NCV1 - хромованадиевая сталь
3. Индекс производителя.
4. Максимальная скорость диска n_{max} .
5. Геометрия зубцов/лезвий диска.
6. Суббренд/серия инструмента.

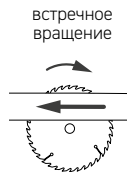
ПОДАЧА И НАПРАВЛЕНИЯ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА



Механическая подача
и рекомендуемые указания
по направлению/подачи
материала

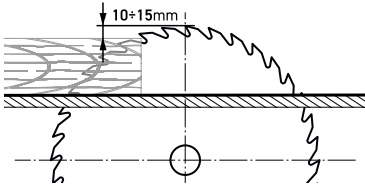


Ручная подача,
рекомендуемые указания
по направлению/подачи
материала



ОБЪЯСНЕНИЕ ИСПОЛЪЗУЕМЫХ СИМВОЛОВ

Пиктограмма	Пояснения
	Перед тем как извлечь инструмент / диск из упаковки, прочтите информационный листок.
	Будьте осторожны: инструмент имеет очень острые твердосплавные зубья, поэтому защищайте руки, ноги и / или ступни при извлечении лезвия из упаковки или при установке лезвия на шпиндель станка.
	При выполнении определенных работ/действий со щитком используйте защитные перчатки для повышения безопасности.
	В процессе работы диска (процесса резки определенного материала) может выбрасываться стружка / искры / опилки, поэтому всегда надевайте защитные очки для защиты глаз.
	При обработке режущих материалов надевайте пылезащитную маску.
	Надевайте защитные наушники, поскольку во время работы может возникнуть чрезмерный шум.
	Надевайте защитную обувь и защищайте ноги от различных опасных ситуаций, которые могут возникнуть во время работы.
	Защищайте инструмент от влаги и избегайте прямого или косвенного контакта диска с водой.

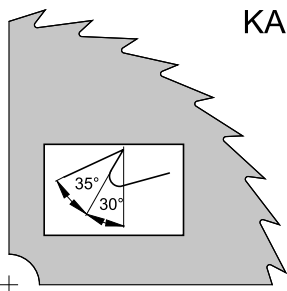
1. Для крепления пил используйте прижимные диски того же диаметра и размеров, которые указаны в таблице (на стр. 5).
2. Посадочные поверхности пильных дисков должны быть очищены от грязи, смазки, масла и воды.
3. Инструмент должен быть закреплен таким образом, чтобы исключить возможность его непреднамеренного отсоединения во время работы.
4. Использование неплотно прилегающих переходных колец в монтажных отверстиях запрещено.
5. Произвольная модификация крепежных отверстий запрещена. Изменение отверстия изменяет рабочие параметры пилы.
6. Болты и гайки следует затягивать соответствующими гаечными ключами с моментом затяжки, указанным производителем машины.
7. Максимально допустимые скорости указаны на пиле - не должно превышать.
8. Пила не должна выступать более чем на $10 \div 15$ мм над разрезаемым материалом.
9. При резке используйте защитные приспособления для инструментов и, при необходимости, раскалывающие клинья.
10. Запрещается использование пил с треснувшим корпусом.
11. Отложения, скопившиеся на диске, значительно ухудшают условия работы, поэтому его следует периодически очищать чистящими средствами с помощью мягкой щетки.
12. Изменение формы зуба недопустимо.
13. При заточке необходимо соблюдать передний и задний угол, форму зубьев, а также разводку и симметрию.
14. Симметрию отверстия следует проверять после каждой заточки и при необходимости корректировать.
15. Работа тупой пилой или использование слишком слабого двигателя с низкой частотой вращения приводит к заклиниванию пилы, блужданию в разрезаемом материале и, как следствие, к необратимому повреждению и деформации пилы.



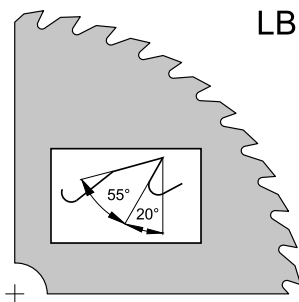
ПРИМЕЧАНИЕ: Пилы, эксплуатируемые с нарушением вышеуказанных рекомендаций и примечаний, не подлежат рекламациям, за исключением случаев очевидных дефектов материала или явных производственных дефектов. Пилы, поврежденные в результате неправильного выбора для данного вида работы, рекламации не подлежат.

**ТАБЛИЦА МИНИМАЛЬНЫХ ДИАМЕТРОВ ЗАЖИМНЫХ ДИСКОВ,
МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ И РЕКОМЕНДОВАННАЯ СКОРОСТЬ РАБОТЫ**

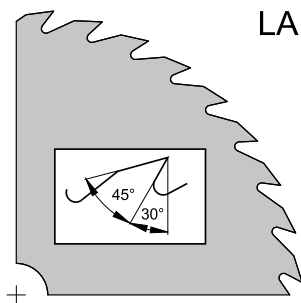
Диаметр диска Ø D [мм]	Диаметр зажимных дисков в соответствии с Ø d [мм]	Максимальная скорость пилы N макс. [об/мин]	Рекомендуемая рабочая скорость N опц. [об/мин]
100	63	15 200	7 600 ÷ 12 500
125		12 200	6 100 ÷ 10 000
130		11 700	5 800 ÷ 9 600
150		10 100	5 000 ÷ 8 300
160		9 500	4 700 ÷ 7 800
200	80	7 600	3 800 ÷ 6 300
250		6 100	3 000 ÷ 5 000
300	100	5 000	2 500 ÷ 4 200
315		4 800	2 400 ÷ 4 000
350		4 300	2 100 ÷ 3 600
400	125	3 800	1 900 ÷ 3 200
425		3 500	1 700 ÷ 3 000
450		3 300	1 600 ÷ 2 800
500		3 000	1 500 ÷ 2 500
600	160	2 500	1 200 ÷ 2 100
630		2 400	1 200 ÷ 2 000
700/710		2 100	1 000 ÷ 1 800
800		1 900	900 ÷ 1 600
900		1 600	800 ÷ 1 400
1000		1 500	700 ÷ 1 300



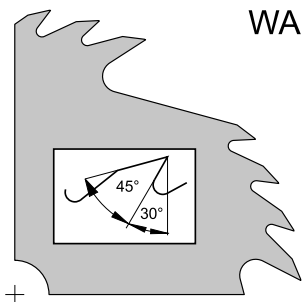
Для продольной резки
тонкого дерева мягких пород



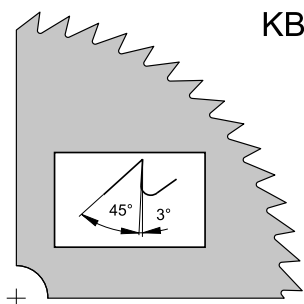
Для продольной резки
дерева твёрдых пород



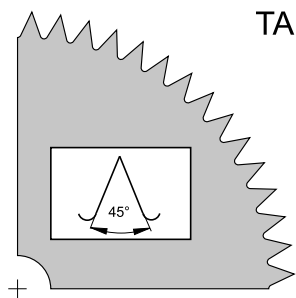
Для продольной резки
дерева мягких пород



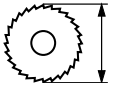
Для продольной распиловки дерева
твёрдых и мягких пород (геометрия зубьев
облегчает выброс опилок)

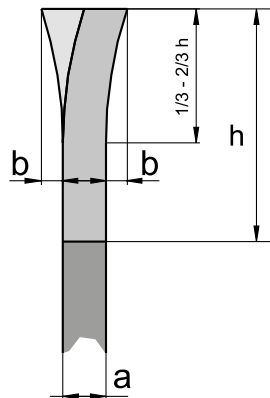


Для поперечной резки
дерева твёрдых и мягких
пород



Для поперечной резки
дерева твёрдых и мягких
пород

	Толщина пилы „S”					
	до 2,8	3,0-3,5	4,0	4,5	5,0	5,5
	Разводка в сторону “b”					
100 – 220	0,35					
230 – 315	0,45	0,60				
350 – 400	0,60	0,70	0,80			
425 – 500	0,80	0,90	1,0			
520 – 550						
600 – 710		1,1	1,2		1,3	
800 – 900		1,2	1,3		1,4	
1000 – 1250			1,4		1,6	



Расширение следует проводить в диапазоне
1/3 - 2/3 высоты зуба

Инструмент следует сразу после использования промыть неактивными средствами. с металлами, например, средством для очистки и мойки инструментов GO Cleaner или GO Cleaner+, удаляющим с его поверхности грязь, образующуюся в процессе работы. Отложения, скопившиеся на диске, следует регулярно удалять, это можно сделать с помощью горячей воды с растворенной содой или другими чистящими средствами и мягкой щеткой. Избыточный осадок существенно ухудшает работу пилы. После мойки инструмент необходимо законсервировать антикоррозионными средствами, например, защитным маслом M, маслом АНТИКОЛ M-100 и т.п.

Изделие необходимо транспортировать и хранить в оригинальной, неповрежденной упаковке, с закрепленным лезвием. Продукт необходимо хранить в крытых, закрытых и сухих помещениях при температуре окружающей среды от +5°C и +30°C.

Изделие изготовлено в соответствии с стандартом компании Fabryka Pił i Narzędzi WAPIENICA Sp. z o. o. базируется в Бельско-Бяле. Продукт соответствует требованиям законодательства Польши и Евросоюза.



Сайт: www.ru.globus-wapienica.eu