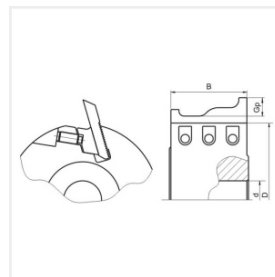
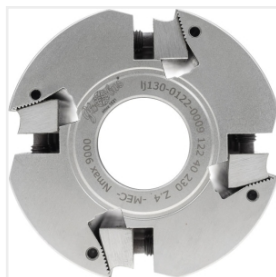


Ц130

Фрезерные головки для задвижных ножей



Черты - польза

- » корпус головки изготовлен из высококачественной инструментальной стали
- » пазы в гнезде головки обеспечивают нож от неожиданного удаления
- » пазы в гнезде головки и на ножах облегчают ее монтаж и расположение в головке
- » широкий диапазон типоразмеров позволяет подобрать соответствующий инструмент для данной обработки и типа станка
- » профилирование ножей HSS изготавливается под заказ, согласно образцу из древесины или чертежу клиента
- » возможность изготовить головки разным диаметром, шириной и количеством зубьев

применение

- » фасонная или прямая фрезеровка массивной древесины
- » применяются на фрезерных станках с нижним расположением шпинделя, многосторонних строгальных станках с механической подачей
- » максимальная глубина (Gr) формы профиля для исполнения это трехкратность толщины ножа

Каталог	Индекс	Ø D [мм] диаметр головки	Ø d [мм] диаметр отверстия	B [мм] высота головки	Z кол-во зубьев	Е.м.
•	Ц130-0122-0001	0122	40	40	4	szt.
•	Ц130-0122-0002	0122	40	50	4	szt.
•	Ц130-0122-0003	0122	40	60	4	szt.
•	Ц130-0122-0004	0122	40	80	4	szt.
•	Ц130-0122-0005	0122	40	100	4	szt.
•	Ц130-0122-0008	0122	40	120	4	szt.
•	Ц130-0122-0007	0122	40	160	4	szt.
•	Ц130-0122-0006	0122	40	180	4	szt.
•	Ц130-0122-0009	0122	40	230	4	szt.

для скачивания

[TechInfo_CL_UJ_rus.pdf](#)
[D-PL_MI02_B00057_UJ_DI_Cutterheads.pdf](#)

связанные продукты

[Мультиспиральные фрезы HYDRO -
под заказ](#)

[Задвижные ножи к головкам Ц130](#)

[Редукторная втулка с манжетом](#)

[Пластины для установки
строгальных ножей](#)

