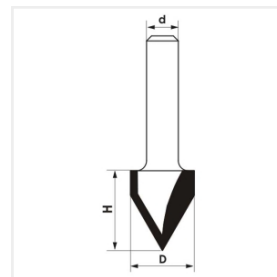


FT902

Фрезы обрабатывающие фаску CNC PREMIUM



Черты - польза

- » открытые профили корпусов улучшают качество обрабатываемой поверхности – возможность применить больше подачи, уменьшить сопротивление резанию, лучше удалять стружку
- » высококачественный твердый сплав повышает прочность и срок эксплуатации – повышенная производительность инструмента
- » качественный твердый сплав дает возможность получить высокую гладкость твердосплавной напайки - это влияет на повышение срока службы инструмента и свидетельствует о высоком качестве примененного твердого сплава
- » простой и ясный способ упаковки – возможность экспонировать инструмент в витринах и стендах

применение

- » фрезерование, рифление, обработка фасок твердой и мягкой массивной древесины, а также деревопроизводных материалов (дсп, мдф, хдф, осп и т.д.)
- » используются для продукции мебели, двери и лестниц, когда нет возможности исполнять элементы с помощью стандартных операций фрезерования
- » применяются на фрезерных станках с верхним расположением шпинделя и на обрабатываемых центрах с чпу
- » прикрепление фрез в зажимах: способность применения редукционных втулок цепной части фрезы, крепить мин. 2/3 высоты цепной части фреза в хвостовику фрезерной станки

Каталог	Индекс	Ø D [мм] диаметр рабочей части	H [мм] высота пластины фрезы	∠sph; Угол лезвия пластины	Ø d [мм] диаметр стержня	L [мм] Общая длина фрезы	Z Количество режущих кромки	Е.м.
●	FT902-1208-0001	12,7	10,9	60st.	8	48	Z=2	szt.
●	FT902-1508-0001	15,1	18,2	45st.	8	55	Z=2	szt.
●	FT902-1608-0001	15,9	15,9	90st.	8	48	Z=2	szt.
●	FT902-1908-0001	19,0	17,5	90st.	8	50	Z=2	szt.
●	FT902-2208-0001	22,2	19,1	90st.	8	52	Z=2	szt.
●	FT902-2508-0001	25,4	20,7	90st.	8	53	Z=2	szt.
●	FT902-1212-0001	12,7	10,9	60st.	12	59	Z=2	szt.
●	FT902-2212-0001	22,2	26,8	45st.	12	69,8	Z=2	szt.

для скачивания

[D-PL_MI02_B00055_LS_FT_DI_Router.pdf](#)

связанные продукты

[Фрезы CNC PREMIUM типа DOWTAIL](#)

