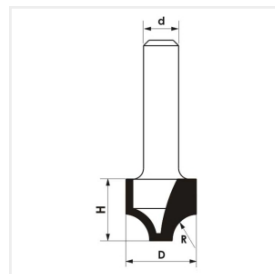
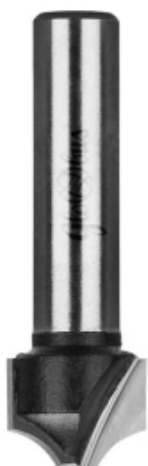


FT904

Закругляющие фрезы CNC PREMIUM



Черты - польза

- » открытые профили корпусов улучшают качество обрабатываемой поверхности – возможность применить больше подачи, уменьшить сопротивление резанию, лучше удалять стружку
- » высококачественный твердый сплав повышает прочность и срок эксплуатации – повышенная производительность инструмента
- » качественный твердый сплав дает возможность получить высокую гладкость твердосплавной напайки – это влияет на повышение срока службы инструмента и свидетельствует о высоком качестве примененного твердого сплава
- » простой и ясный способ упаковки – возможность экспонировать инструмент в витринах и стендах

применение

- » фрезерование, рифление, zaokrąglenie płaszczyzn z твердой и мягкой массивной древесины, а также деревопроизводных материалов (дсп, мдф, хдф, осп и т.д.)
- » используются для продукции мебели, двери и лестниц, когда нет возможности исполнять элементы с помощью стандартных операции фрезерования
- » применяются на фрезерных станках с верхним расположением шпинделя и на обрабатываемых центрах с чпу
- » прикрепление фрез в зажимах: способность применения редукционных втулок цепной части фреза, крепить мин. 2/3 высоты цепной части фреза в хвостовику фрезерной станки

Каталог	Индекс	Ø D [мм] диаметр рабочей части	H [мм] высота пластины фрезы	R [мм] радиус профиля	Ø d [мм] диаметр стержня	L [мм] Общая длина фрезы	Z Количество режущих кромки	Е.м.
●	FT904-0606-0001	6,4	6,4	R=2,4	6	43,4	Z=2	szt.
●	FT904-0608-0001	6,4	6,4	R=2,4	8	43,4	Z=2	szt.
●	FT904-0708-0001	8	8	R=2,8	8	44,6	Z=2	szt.
●	FT904-1208-0001	12,7	10	R=6,4	8	41,9	Z=2	szt.
●	FT904-1508-0001	15,9	11	R=8	8	43	Z=2	szt.
●	FT904-1908-0001	19,05	11,8	R=11,8	8	43,7	Z=2	szt.
●	FT904-1912-0001	19,05	11,8	R=11,8	12	49,7	Z=2	szt.

для скачивания

[D-PL_MI02_B00055_LS_FT_DI_Router.pdf](#)

связанные продукты

[Закругляющие фрезы CNC PREMIUM с
ведущим лезвием](#)
[Прямые двухдисковые фрезы CNC
PREMIUM с возможностью сверления](#)

