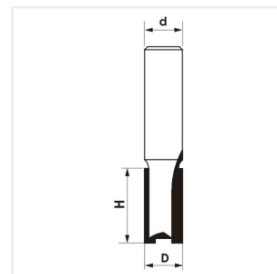


FT906

Прямые двухдисковые фрезы CNC PREMIUM



Черты - польза

- » открытые профили корпусов улучшают качество обрабатываемой поверхности – возможность применить больше подачи, уменьшить сопротивление резанию, лучше удалять стружку
- » высококачественный твердый сплав повышает прочность и срок эксплуатации – повышенная производительность инструмента
- » качественный твердый сплав дает возможность получить высокую гладкость твердосплавной напайки - это влияет на повышение срока службы инструмента и свидетельствует о высоком качестве примененного твердого сплава
- » простой и ясный способ упаковки – возможность экспонировать инструмент в витринах и стендах

применение

- » фрезерование и рифление твердой и мягкой массивной древесины, а также деревопроизводных материалов (дсп, мдф, хдф, осп и т.д.)
- » используются для продукции мебели, двери и лестниц, когда нет возможности исполнять элементы с помощью стандартных операции фрезерования
- » применяются на фрезерных станках с верхним расположением шпинделя и на обрабатываемых центрах с чпу
- » прикрепление фрез в зажимах: способность применения редуционных втулок цепной части фреза, крепить мин. 2/3 высоты цепной части фреза в хвостовику фрезерной станки

Каталог	Индекс	Ø D [мм] диаметр рабочей части	H [мм] высота пластины фрезы	Ø d [мм] диаметр стержня	L [мм] Общая длина фрезы	Z Количество режущих кромки	Е.м.
●	FT906-0606-0001	6	20	6	57	Z=2	szt.
●	FT906-0806-0001	8	26	6	63	Z=2	szt.
●	FT906-1006-0001	10	30	6	63	Z=2	szt.
●	FT906-0608-0001	6	20	8	58	Z=2	szt.
●	FT906-0808-0001	8	26	8	63	Z=2	szt.
●	FT906-1008-0001	10	30	8	63	Z=2	szt.
●	FT906-1212-0001	12	30	12	74	Z=2	szt.
●	FT906-1212-0002	12	38	12	81	Z=2	szt.
●	FT906-1212-0003	12	50	12	95	Z=2	szt.

для скачивания

[D-PI_MI02_B00055_LS_FT_DI_Router.pdf](#)

связанные продукты

[Прямые двухдисковые фрезы CNC PREMIUM](#)
[Прямые двухдисковые фрезы CNC PREMIUM с верхним подшипником](#)

