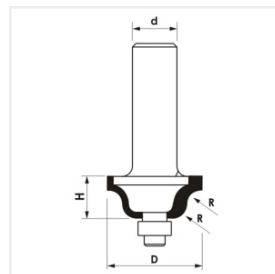
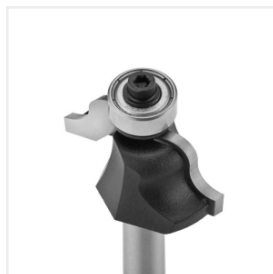
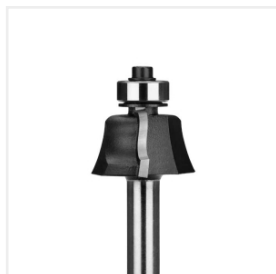


FT911

Фасонные фрезы CNC PREMIUM с нижним подшипником



Черты - польза

- » открытые профили корпусов улучшают качество обрабатываемой поверхности – возможность применить больше подачи, уменьшить сопротивление резанию, лучше удалять стружку
- » высококачественный твердый сплав повышает прочность и срок эксплуатации – повышенная производительность инструмента
- » качественный твердый сплав дает возможность получить высокую гладкость твердосплавной напайки – это влияет на повышение срока службы инструмента и свидетельствует о высоком качестве примененного твердого сплава
- » простой и ясный способ упаковки – возможность экспонировать инструмент в витринах и стендах

применение

- » фасонная фрезеровка твердой и мягкой массивной древесины, а также деревопроизводных материалов (дсп, мдф, хдф, осп и т.д.)
- » используются для продукции мебели, двери и лестниц, когда нет возможности исполнять элементы с помощью стандартных операций фрезерования
- » фрезы с нижним подшипником дают возможность вести инструмент по копиру размещенным под фрезерованным материалом
- » применяются на фрезерных станках с верхним расположением шпинделя
- » прикрепление фрез в зажимах: способность применения редукционных втулок цепной части фреза, крепить мин. 2/3 высоты цепной части фреза в хвостовику фрезерной станки

Каталог	Индекс	Ø D [мм] диаметр рабочей части	H [мм] высота пластины фрезы	R [мм] радиус профиля	Ø d [мм] диаметр стержня	L [мм] Общая длина фрезы	Z Количество режущих кромки	Е.м.
●	FT911-2208-0001	22,2	8	R=2,4/R=2,4	8	49,7	Z=2	szt.
●	FT911-3408-0001	34,9	15,7	R=5,6/R=5,6	8	57,3	Z=2	szt.
●	FT911-5312-0001	54	27	R=10,3/R=10,3	12	74,7	Z=2	szt.
●	FT911-8812-0001	88,9	44	R=19,1/R=19,1	12	100	Z=2	szt.

для скачивания

[D-PL_MI02_B00055_IS_FT_DI_Router.pdf](#)

связанные продукты

[Шариковый подшипник - для фрез FT911](#)
[Крепежные винты - для фрез FT911](#)
