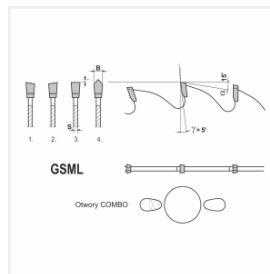


PS362

Пилы FINISH CUT VH line для распиловки дерева жесткого сухого и экзотического



Черты - польза

- » идеальная поверхность после резки самостоятельно от разрезаемого материала
- » очень маленькие сопротивления резания это легкость, комфорт и безопасность вести пилу в процессе резки
- » универсальность применений одновременно меньше энергопотребление
- » идеальная поверхность продольной распиловки во время обработки оклейковых материалов и покрытых натуральным шпоном
- » сделано в технологии промышленных пил, отклонения от номинальных размеров ограничены до сотых долей миллиметра, внутреннее отверстие инструмента высокого качества и толерантности H7
- » принятая СУПЕР ЖЕСТКАЯ твёрдославная напайка типа NANOGRAIN твердости свыше 2.160 HV гарантирует ещё более удовлетворение эффектами работы пилы между дальнейшими заточками
- » используется для производства немецкая сталь и высокие параметры диска, что влияет на стабильность диска во время работы

применение

- » специализированные пилы с твёрдославной напайкой о геометрии зуба GSML для обработки жесткого сухого дерева высокой плотности в этом экзотического и фруктового, как и продольной как и поперечной распиловки
- » резание делается на резаках, Форматно-раскrojный станках, на плечевых резаках, пилы могут сотрудничать с подрезной пилой
- » серия предназначена для обработки оклейной доски, формованной и резки натуральных шпон вдоль слою
- » отлично работают для вырезки столешницы как и других элементов из ламинированной древесины
- » возможность использования одной пилы для твёрдой древесины и деревопроизводных материалов сохраняют очень хорошие качество резания
- » широкий спектр высоты пересеченных материалов, от 20мм до 120мм
- » чтобы удлинить жизнеспособность пилы требует заострения на специализированных шлифовальных станках или точилках с интенсивным масляным охлаждением

Каталог	Индекс	Ø D [мм] наружный диаметр	Ø d [мм] диаметр отверстия	B [мм] рез	S [мм] толщина диска	Z кол-во зубьев	ге-тра зуба	угол рас- вки °	снижение уровня шума	ilxdo/dp поводков ые отверсти я [мм]	Е.м.
o	PS362-0250-0001	0250	30	3,2	2,2	80	GSML	5	wyciszeni e_L	COMBO	szt.
o	PS362-0300-0001	0300	30	3,2	2,2	96	GSML	5	wyciszeni e_L	COMBO	szt.
o	PS362-0350-0001	0350	30	3,6	2,5	108	GSML	5	wyciszeni e_L	COMBO	szt.

Легенда:

- do - диаметр поводковых отверстий
- dp - диаметр делений отверстий
- пониженный уровень шума L - тип пониженного уровня шума

для скачивания

[TechInfo_PS_rus.pdf](#)
[UserManual_PS_GLOBUS_rus.pdf](#)

связанные продукты

[Пилы LL CUT line GA5 и GA10 для
распиловки деревопроизводных
материалов](#)

[Пилы LL CUT VH line GA5 и GA10 для
распиловки деревопроизводных
материалов](#)

[Пилы LL CUT speedline GA15 для
распиловки деревопроизводных
материалов](#)

[Пилы LL CUT VH line Gt для резки
фанерованных и ламинированных
ДСП без подрезной пилы](#)



[Пилы LL CUT line GS для распиловки
деревопроизводных материалов](#)



[Пилы LL CUT VH line 3GS для резки
натурального шпона и рамок](#)



[Конусные подрезные пилы LL CUT VH
line 1GR для подрезки
деревопроизводных материалов](#)



[Составные подрезные пилы LL CUT
line GS для подрезки
деревопроизводных материалов](#)

