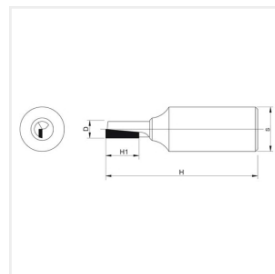


DI090

Фрезы DIA TOP 1



Черты - польза

- » прямые фрезы одно- или двухдисковые
- » высота пластины PKD 2,7мм (возможность 4-5 заточек) или 4,0мм (возможность ок. 8 заточек)
- » в зависимости от заказа клиента корпус изготовлен из стали или твердого сплава
- » скорость подачи не должна превышать 4м/мин

применение

- » для работы с деревопроизводными материалами (древесностружечная ламинированная плита, сырая, мдф и т.д.)
- » новая технология производства корпуса, гарантирует еще лучшую работу и производительность, а также хорошее удаление стружки
- » для изготовления пазов, кромок, миделей, шпунтов, напр. фрезерования жалюзей

Каталог	Индекс	Ø D [мм] диаметр рабочей части	H1 [мм] длина рабочей части	Ø S [мм] диаметр хвостовика	H [мм] сплошная длина	корпус	Z кол-во лезвий	H PKD [мм] высота пластины PKD	Е.м.
○	DI090-0612-0001	6	8	12	65	stal	1	2,7	szt.
○	DI090-0612-0003	6	12	12	75	stal	1	2,7	szt.
○	DI090-0612-0004	6	12	12	65	HM	1	2,7	szt.
○	DI090-0808-0001	8	10	8	80	HM	1	4	szt.
○	DI090-0812-0003	8	15	12	85	stal	1	2,7	szt.
○	DI090-0808-0002	8	15	8	80	HM	1	4	szt.
○	DI090-1012-0001	10	20	12	75	stal	1+1	2,7	szt.
○	DI090-0406-0001	4	10	6		HM	1	2,5	szt.
○	DI090-0808-0006	8	15	8	65	HM	1	4	szt.

условные обозначения: количество лезвий = количество линий PKD + сверлящая твердосплавная пластинка

Прямой фрез однодисковый оснащен пластинкой PKD, расположенной по одной стороне по отношению к оси, вместе с тем двухдисковый фрез оснащен также пластинкой PKD, расположенной по обеим сторонам оси фрезы.

Оптимальная подача зависит от индивидуальных станочных условий обработки, т.е. вида обрабатываемого материала, скорости вращения, типа обработки (обработка кромок или раскрой).

для скачивания

[TechInfo_DI_rus.pdf](#)

связанные продукты

[Зажимы](#)

[Хвостовики](#)

