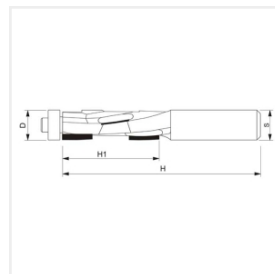
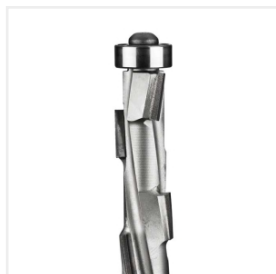


DI110

Фрезы DIA TOP есо с подшипником



Черты - польза

- » одно полное лезвие DIA (расположенное в тройной спирали) или два лезвия (расположенных в четверной спирали)
- » высота пластины PKD 2,7мм
- » оптимальная подача 4м/мин
- » возможная заточка
- » внимание:
- » каждая заточка уменьшает рабочий диаметр фрезы по отношению к подшипнику
- » требуется применение дополнительного шаблона (нельзя установить на поверхности обрабатываемого материала)

применение

- » концевая фреза с нижним подшипником для ручных фрезерных станков универсального назначения
- » рекомендуется, прежде всего для обработки твердых материалов таких как: древесностружечные плиты, мдф, хдф местное и экзотическое дерево твердых пород
- » контурное фрезерование

Каталог	Индекс	Ø D [мм] диаметр рабочей части	H1 [мм] длина рабочей части	Ø S [мм] диаметр хвостовика	H [мм] сплошная длина	PKD кол-во пластин PKD	Z кол-во лезвий	H PKD [мм] высота пластины PKD	Е.м.
○	DI110-1212-0001	12,7	25	12	80	3	1	2,7	szt.
○	DI110-1212-0002	12,7	35	12	90	4	1	2,7	szt.
○	DI110-1212-0003	12,7	43	12	100	5	1	2,7	szt.

условные обозначения: количество лезвий = количество линий PKD

Оптимальная подача зависит от индивидуальных условий обработки, т.е. вида обрабатываемого материала, скорости вращения, типа обработки (обработка кромок или раскрой).

фрезы с рабочей длиной H1=43 мм изготовлены на специальном корпусе НМ (более устойчивому к авариям, чем стандартный стальной корпус).

для скачивания

[TechInfo_DI_rus.pdf](#)