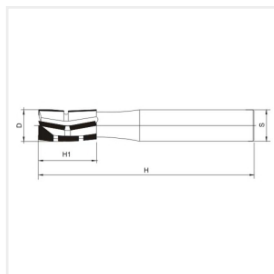


DI035

Фрезы DIA NEST TOP 3+1 есо



Черты - польза

- » специальная конструкция и расположение пластинок PKD во фрезе использует неоднородность (расслоение) древесностружечной плиты, при этом достигая высокого качества обработки с обеих сторон плиты при больших параметрах обработки
- » двойное расположение подрезающих пластинок (верх/низ)
- » три полных лезвия
- » высота пластины PKD 3,0 мм
- » высокая производительность -> приспособлены к большим нагрузкам при подачах с 10 по 30м/минуту
- » специальное расположение пластин снижает сопротивление резки

применение

- » концевые фрезы DIA для нестинга
- » рекомендуется для обработки твердых материалов таких как ламинированное и меламинированное дсп, мдф и т.д. деревопроизводные материалы с превосходным качеством верхней и нижней кромки плиты
- » резка при высоких подачах
- » форма лезвий гарантирует самые лучшие результаты в течение обработки неоднородных материалов и материалов с покрытием
- » приспособлены к механической подаче
- » возможность сверления в материале при дальнейшей формовке
- » контурная фрезеровка

Каталог	Индекс	Ø D [мм] диаметр рабочей части	H1 [мм] длина рабочей части	Ø S [мм] диаметр хвостовика	H [мм] сплошная длина	PKD кол-во пластин PKD	Z кол-во лезвий	H PKD [мм] высота пластины PKD	Е.м.
○	DI035-1212-0005	12	21	12	75		3+1	3	szt.
○	DI035-1212-0002	12	24	12	75		3+1	3	szt.
○	DI035-1212-0003	12	28	12	80		3+1	3	szt.

условные обозначения: количество лезвий = количество линий PKD + сверлящая пластинка (твердосплавная и PKD - слитно)

Оптимальная подача зависит от индивидуальных условий обработки, т.е. вида обрабатываемого материала, скорости вращения, типа обработки (обработка кромок или раскрой).

для скачивания

[TechInfo_DI_rus.pdf](#)

связанные продукты

[Зажимы](#)



[Хвостовики](#)

