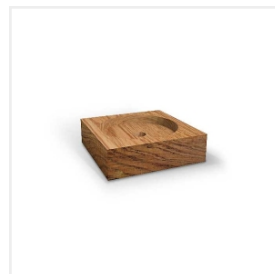
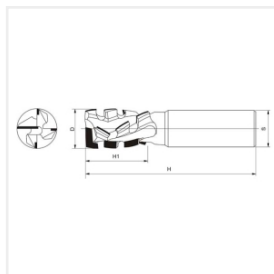


DI072

Фрезы DIA TRE TOP 4 Champion



Черты - польза

- » три полных лезвия DIA (расположенных в тройной спирали)
- » высота пластины PKD 4,5мм
- » долгий срок эксплуатации -> возможность 10 - 12 заточек (в зависимости от эксплуатации и качества обрабатываемого материала)
- » высокая производительность -> для работы при больших нагрузках и подаче с 5 до 16м/мин
- » специальное размещение пластин снижает сопротивление резки
- » пластина для сверления PKD

применение

- » работа при большой нагрузке и высокой подаче
- » для обработки твердых материалов, как древесностружечная плита, мдф, хдф твердая местная и экзотическая древесина
- » хорошее качество обрабатываемой поверхности
- » геометрия лезвия гарантирует хорошие результаты при обработке однородных и облицовочных материалов
- » для механической подачи
- » возможность сверления в материале при дальнейшей формовке
- » контурное фрезерование

Каталог	Индекс	Ø D [мм] диаметр рабочей части	H1 [мм] длина рабочей части	Ø S [мм] диаметр хвостовика	PKD кол-во пластин PKD	Z кол-во лезвий	H PKD [мм] высота пластины PKD	Е.м.
○	DI072-2520-0001	25	22	20	8+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0002	25	30	20	10+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0003	25	34	20	12+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0004	25	39	20	14+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0005	25	44	20	16+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0006	25	49	20	18+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0007	25	55	20	20+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0008	25	60	20	22+1	3+1	4,5	szt.
○	DI072-2520-0009	25	65	20	24+1	3+1	4,5	szt.

условные обозначения: количество лезвий = количество линий PKD + сверлящая пластина PKD

Оптимальная подача зависит от индивидуальных условий обработки, т.е. Вида обрабатываемого материала, скорости вращения, типа обработки (обработка кромок или раскрой).

для скачивания

[TechInfo_DI_rus.pdf](#)

связанные продукты

[Зажимы](#)

[Хвостовики](#)

