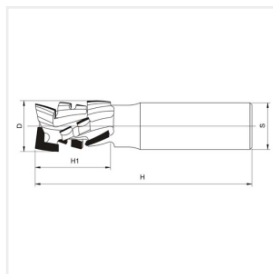


DI082

Фрезы DIA QUATTRO TOP 4



Черты - польза

- » специальная конструкция и расположение пластинок PKD во фрезе использует неоднородность (расслоение) древесностружечной плиты, при этом достигая высокого качества обработки с обеих сторон плиты при больших параметрах обработки
- » двойное расположение подрезающих пластинок (верх/низ)
- » четыре полных лезвия DIA
- » высота пластины PKD 4,5мм
- » долгий срок эксплуатации -> возможность 10 - 12 заточек (в зависимости от эксплуатации и качества обрабатываемого материала)
- » высокая производительность -> приспособлены к большим нагрузкам при подаче с 5 до 18м/мин
- » специальное размещение пластин снижает сопротивление резки
- » сверлящая пластина PKD

применение

- » для обработки облицовочной фанеры и ламината - хорошее качество обрабатываемых верхней и нижней кромок плиты (доска)
- » работа при высоких нагрузках и подаче, для обработки твердых материалов, таких как древесностружечная плита, мдф, хдф
- » геометрия лезвия гарантирует хорошую обработку наслоенных и облицовочных материалов
- » для механической подачи
- » возможность сверления в материале при дальнейшей формовке
- » контурное фрезерование

Каталог	Индекс	Ø D [мм] диаметр рабочей части	H1 [мм] длина рабочей части	Ø S [мм] диаметр хвостовика	PKD кол-во пластин PKD	Z кол-во лезвий	H PKD [мм] высота пластины PKD	Е.м.
○	DI082-2520-0001	25	22	20	10	4+4	4,5	szt.
○	DI082-2520-0002	25	30	20	10	4+4	4,5	szt.
○	DI082-2520-0003	25	34	20	13	4+4	4,5	szt.
○	DI082-2520-0004	25	39	20	13	4+4	4,5	szt.
○	DI082-2520-0005	25	44	20	16	4+4	4,5	szt.
○	DI082-2520-0006	25	49	20	16	4+4	4,5	szt.
○	DI082-2520-0007	25	55	20	19	4+4	4,5	szt.

условные обозначения: количество лезвий = количество линий PKD + сверлящая пластина PKD

Оптимальная подача зависит от индивидуальных условий обработки, т.е. Вида обрабатываемого материала, скорости вращения, типа обработки (обработка кромок или раскрой).

для скачивания

[TechInfo_DI_rus.pdf](#)

связанные продукты

[Зажимы](#)

[Хвостовики](#)

