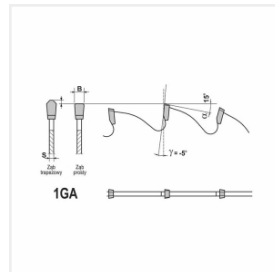


PS425

## Пилы ALUEX MARATHON 1GA-5° для резки алюминиевых, цветных металлов и ПВХ



### Черты - польза

пила с отрицательным углом атаки зуба, предназначенная для режущих секций с толщиной стенки не более 3,0 мм, изготовленных из мягких сплавов AL, цветных металлов и ПВХ благодаря специальному типу твердосплавной напайки пила характеризуется увеличением срока службы на несколько сотен процентов по сравнению со стандартными пилами для резки профилей из ПВХ специальный тип зубьев 1GA в отрицательном направлении (трапецидально-плоский зуб с фазой) предотвращает явление отщепления края зуба и позволяет получить еще лучшую поверхность после резки серия с низким уровнем шума, с очень точными рабочими характеристиками, динамически сбалансированный диск с более сильными параметрами дисбаланса (устранение вибраций при резании, что дополнительно влияет на более высокое качество поверхностей реза) соответствующее натяжение диска обеспечивает высокую жесткость корпуса, что влияет на стабильную работу диска широкие возможности для заточки твердосплавной напайки- позволяют устранить проблемы при резке и соответствовать высоким требованиям к качеству

### применение

резка профилей из алюминиевых сплавов(мягкий алюминий - экструдированный) с толщиной стенки не более 3 мм также предназначен для резки ПВХ-профилей (пластмасс) с толщиной стенки не более 3 мм также хорошо работает в других применениях при резке профилей из цветных металлов, таких как медь, латунь, бронза с тщательно подобранными рабочими параметрами пилы при выборе пилы обращайтесь внимание на количество зубьев (градиация зубьев), руководствуясь принципом, чем тверже и тоньше материал, тем меньше градуировка (больше зубьев) для получения наилучших поверхностей необходимо применять правильное давление (зажим) материала во время резки - деталь/заготовка должна быть зафиксирована в креплении, например, пневматическом, гидравлическом, механическом и т. д.

| Каталог | Индекс          | Ø D [мм]<br>наружный<br>диаметр | Ø d [мм]<br>диаметр<br>отверстия | B [мм]<br>рез | S [мм]<br>толщина<br>диска | Z<br>кол-во<br>зубьев | ге-тра<br>зуба | угол рас-<br>вки ° | снижение<br>уровня<br>шума | ilxdo/dp<br>поводков<br>ые<br>отверсти<br>я [мм] | Е.м. |
|---------|-----------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------|----------------------------|-----------------------|----------------|--------------------|----------------------------|--------------------------------------------------|------|
| ○       | PS425-0300-0001 | 0300                            | 30                               | 3,2           | 2,5                        | 96                    | 1GA            | -5                 | 3Cu+3                      | COMBO                                            | szt. |
| ○       | PS425-0350-0001 | 0350                            | 30                               | 3,2           | 2,5                        | 108                   | 1GA            | -5                 | 3Cu+3                      | COMBO                                            | szt. |
| ○       | PS425-0350-0003 | 0350                            | 32                               | 3,2           | 2,5                        | 108                   | 1GA            | -5                 | 3Cu+3                      | COMBO+                                           | szt. |
| ○       | PS425-0400-0001 | 0400                            | 30                               | 4,0           | 3,4                        | 120                   | 1GA            | -5                 | 3Cu+3                      | COMBO+                                           | szt. |
| ○       | PS425-0400-0003 | 0400                            | 32                               | 4,0           | 3,4                        | 120                   | 1GA            | -5                 | 3Cu+3                      | COMBO+                                           | szt. |
| ○       | PS425-0500-0001 | 0500                            | 30                               | 4,0           | 3,4                        | 160                   | 1GA            | -5                 | 3Cu+3                      | COMBO+                                           | szt. |
| ○       | PS425-0500-0002 | 0500                            | 30                               | 4,2           | 3,6                        | 120                   | 1GA            | -5                 | 3Cu+3                      | COMBO+                                           | szt. |
| ○       | PS425-0550-0002 | 0550                            | 30                               | 4,4           | 3,2                        | 160                   | 1GA            | -5                 | 3Cu+3                      | COMBO+                                           | szt. |
| ○       | PS425-0600-0001 | 0600                            | 30                               | 4,4           | 3,8                        | 160                   | 1GA            | -5                 | 3Cu+3                      | COMBO+                                           | szt. |

условные обозначения:  
do - диаметр поводковых отверстий  
dp - раздельный диаметр отверстий  
снижение уровня шума - тип приглушения

для скачивания

[TechInfo\\_PS\\_rus.pdf](#)  
[UserManual\\_PS\\_GLOBUS\\_rus.pdf](#)

## связанные продукты

[Пилы ALUEX -5° для резки  
алюминевых профилей и ПВХ](#)



[Пилы ALUEX +5° для резки  
алюминевых профилей и ПВХ](#)



[Пилы ALUEX MARATHON 1GA+5° для  
резки алюминиевых, цветных  
металлов и ПВХ](#)



[Пилы SEALUEX WB+15° для резки  
профилей из ПВХ с резиновой  
прокладкой](#)



[Пилы SUPER ALUEX для резки  
профилей из труднообрабатываемых  
сплавов алюминия](#)



[Пилы ALUEX -Cleaning PVC- для  
очистки краев ПВХ от следов плавки](#)



[Пилы ALUEX -Chamfering PVC- для  
снятия фаски из ПВХ профилей](#)



[Пилы ALUEX -Grooving- для обработки  
канавок и фрезерования AL, цветных  
металлов, ПВХ](#)



[Фрезы HSS для распиловки штапика](#)

