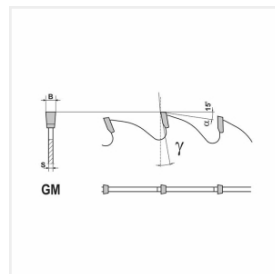
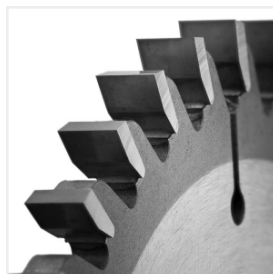


PS450

Пилы ALUEX -Grooving- для обработки канавок и фрезерования AL, цветных металлов, ПВХ



Черты - польза

специально разработанный тип и геометрия зубьев обеспечивают высокую производительность и надлежащее качество поверхности после обработки соответственно подобранный сорт плитки HM обеспечивает долгий срок службы инструмента
пильный диск из термообработанного листового металла обеспечивает стабильную работу инструмента
производится по индивидуальному заказу клиента после предоставления базовых данных типовых размеров инструмента, на основе чертежа или на основе данных / параметров обрабатываемого материала
угол наклона зависит от глубины канавки и твердости обрабатываемой детали (в случае пил для канавки мы обычно используем угол наклона +5 градусов)

применение

пилы для фрезерования прямоугольных канавок из алюминия, цветных металлов и пластмасс
толщина пластинки HM регулируется по ширине фрезерованной канавки
количество зубьев выбирается в зависимости от глубины фрезерованной канавки
при выборе пилы следует учитывать количество зубьев (шаг зубьев) надо знать что чем тяжелее обрабатываемый материал, тем меньше - градуировка (тем больше зубьев)
чтобы получить самые лучшие поверхности, рекомендуется использовать правильное давление материала во время резки
для получения наилучших поверхностей необходимо применять правильное давление (зажим) материала во время резки - деталь/заготовка должна быть зафиксирована в креплении, например, пневматическом, гидравлическом, механическом и т. д.

Каталог	Индекс	Ø D [мм] наружный диаметр	Ø d [мм] диаметр отверстия	B [мм] рез	S [мм] толщина диска	Z кол-во зубьев	ге-тра зуба	угол рас- вки °	Е.м.
o	PS450-0114-0001	0114	32	7,0	5,0	12	GM	5	szt.
o	PS450-0125-0006	0125	22	6,0	4,1	32	GM	10	szt.
o	PS450-0125-0002	0125	32	8,0	5,0	18	GM	10	szt.
o	PS450-0150-0007	0150	30	7,0	5,0	36	GM	10	szt.
o	PS450-0150-0004	0150	30	8,0	5,0	18	GM	15	szt.
o	PS450-0160-0003	0160	32	5,0	3,0	36	GM	5	szt.
o	PS450-0160-0008	0160	30	5,0	4,1	48	GM	5	szt.
o	PS450-0180-0004	0180	20	6,0	4,8	24	GM	5	szt.
o	PS450-0180-0001	0180	30	8,0	5,0	24	GM	15	szt.
o	PS450-0200-0004	0200	30	6,0	4,0	32	GM	5	szt.
o	PS450-0220-0001	0220	32	4,5	4,0	48	GM	5	szt.
o	PS450-0250-0019	0250	30	5,0	3,9	40	GM	5	szt.
o	PS450-0250-0034	0250	32	5,0	4,0	64	GM	5	szt.
o	PS450-0250-0016	0250	40	6,0	5,0	40	GM	5	szt.
o	PS450-0250-0015	0250	40	8,0	6,0	32	GM	5	szt.
o	PS450-0275-0001	0275	40	8,0	6,0	32	GM	10	szt.
o	PS450-0280-0003	0280	40	8,0	6,0	36	GM	5	szt.

Каталог	Индекс	Ø D [мм] наружный диаметр	Ø d [мм] диаметр отверстия	B [мм] рез	S [мм] толщина диска	Z кол-во зубьев	ге-тра зуба	угол рас- вки °	Е.м.
○	PS450-0300-0006	0300	30	8,0	6,0	16	GM	10	szt.
○	PS450-0350-0008	0350	30	5,0	3,0	54	GM	-5	szt.

Условные обозначения:

Пилы изготавливаются по индивидуальным заказам клиентов после уточнения основных данных (размеров) инструмента или на основе чертежа, либо на основе заготовки.

Минимальное количество заказа - по договорам.

для скачивания

[TechInfo_PS_rus.pdf](#)

[UserManual_PS_GLOBUS_rus.pdf](#)

связанные продукты

[Пилы ALUEX -5° для резки
алюминевых профилей и ПВХ](#)



[Пилы ALUEX +5° для резки
алюминевых профилей и ПВХ](#)



[Пилы ALUEX MARATHON 1GA-5° для
резки алюминиевых, цветных
металлов и ПВХ](#)



[Пилы ALUEX MARATHON 1GA+5° для
резки алюминиевых, цветных
металлов и ПВХ](#)



[Пилы SEALUEX WB+15° для резки
профилей из ПВХ с резиновой
прокладкой](#)



[Пилы SUPER ALUEX для резки
профилей из труднообрабатываемых
сплавов алюминия](#)



[Пилы ALUEX -Cleaning PVC- для
очистки краев ПВХ от следов плавки](#)



[Пилы ALUEX -Chamfering PVC- для
снятия фаски из ПВХ профилей](#)

