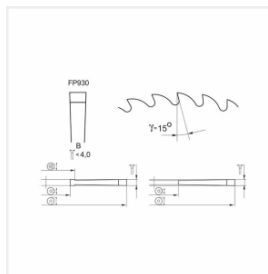
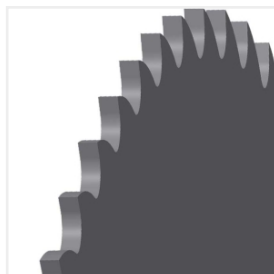
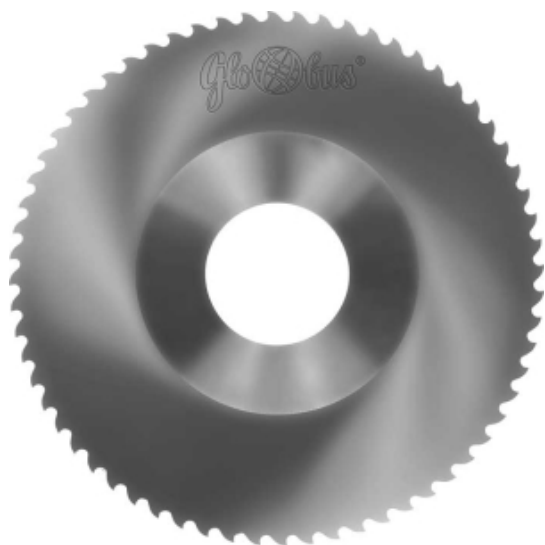


FP930

Фрезы VHM по. DIN - B 15° для резки металлов



Черты - польза

изготовлены из правильно выбранного сорта твердосплавной напайки
производство инструментов на основе новейших метод и технологий резки
зубов, шлифовальной обработки а термохимической обработке
заканчивающийся
все стандартные фрезерные дисковые пилы определены при заданных
диаметрах схождения боковых поверхностей, что предотвращает размывание
инструмента процесс резки
возможность заказа фрез с различными параметрами толщины, диаметром и
количеством отверстий и геометрией зубьев, что позволяет точно
соответствовать потребностям и ожиданиям клиента
для увеличения срока службы существует возможность нанесения на
инструмент шлифовальных покрытий, например PVD
для работы в пакете, укажите количество фрез, установленных на шпинделе
- инструменты будут изготовлены по специальному заказу с тем же диаметром

применение

твердосплавная напайка характеризуется во много раз большей твердостью,
чем у быстрорежущей стали, фрезы VHM могут успешно обрабатывать стали с
твердостью выше 50 Hrc, кислотостойкие и жаропрочные стали, титановые
сплавы и т. д.
при использовании резцов VHM для обработки низколегированных сталей
можно использовать скорости, в 2-3 раза более высокие резка HSS
треугольные зубья в варианте А используются для обработки тонкостенных
элементов и малых глубин резания
версия треугольных зубьев А используется, среди прочего, для надрезания
канавок (меньшей глубины)
поскольку фрезы VHM очень твердые и хрупкие, рекомендуется использовать
их на станках, которые обеспечивают стабильные рабочие условия и
правильное, жесткое крепление заготовки
угол атака зуба зависит от типа / сорта разрезаемого материала

Каталог	Индекс	Ø D [мм] наружный диаметр	Ø d [мм] диаметр отверстия	B [мм] рез	Z кол-во зубьев	Ø d1 [мм] диаметр фланца	Е.м.
○	FP930-0080-0001	0080,0	22,0	1,00	48	36,00	szt.
○	FP930-0080-0002	0080,0	22,0	1,20	48	36,00	szt.
○	FP930-0080-0003	0080,0	22,0	1,60	48	-	szt.

условные обозначения:

выше указанные инструменты делаем под заказ клиента
минимальное количество заказа - по договорам

для скачивания

[TechInfo_FP_frezypilkowe_rus.pdf](#)
[UserManual_FP_GLOBUS_rus.pdf](#)

связанные продукты

[Фрезы HSS по. DIN - A i Aw 5° для
резки металлов](#)

[Фрезы HSS по. DIN - B i Bw 15° для
резки металлов](#)

[Фрезы VHM по. DIN - A 5° для резки
металлов](#)

[Фрезы HSS для распиловочных
станков - Bw 18°](#)



[Фрезы HSS для распиловочных станков - пассивированные](#)



[Фрезы HSS для распиловочных станков - нитрид титана \(TiN\)](#)

