

FP600

Фрезы HSS для распиловки штапика



Черты - польза

все стандартно изготовленные фрезы для распиловочных станков производятся из быстрорежущей стали HSS-SB7M в случае необходимости продления срока службы фрез, снижения коэффициента резки, применения фрез для труднорежущих материалов, а также увеличения параметров обработки существует возможность использования пассивирования или покрытия фрез оболочкой: TiN, TiCN, TiAlN фрезы изготавливаются под заказ клиента

применение

фрезы предназначены для резки дистанционных рамок стеклопакета изготовленных из таких материалов как: сталь, алюминий или ПВХ

Каталог	Индекс	Ø D [мм] наружный диаметр	Ø d [мм] диаметр отверстия	S [мм] толщина фрезы	Z кол-во зубьев	Ø d1 [мм] диаметр фланца	ilxdo/dp поводковые отверстия [мм]	вид поверхность и / покрытия	Е.м.
o	FP600-0200-0001	0200,0	32,0	0,50/1,00	350	144,0	1x7,1/55	TiCN	szt.

условные обозначения:

do - диаметр поводковых отверстий

dp - диаметр делительной окружности отверстий

под заказ клиента

для скачивания

[TechInfo_FP_frezypilkowe_rus.pdf](#)

[UserManual_FP_GLOBUS_rus.pdf](#)

связанные продукты

[Пилы ALUEX -5° для резки алюминиевых профилей и ПВХ](#)



[Пилы SEALUEX WB+15° для резки профилей из ПВХ с резиновой прокладкой](#)

[Пилы ALUEX +5° для резки алюминиевых профилей и ПВХ](#)



[Пилы ALUEX -Chamfering.PVC- для снятия фаски из ПВХ профилей](#)

[Пилы ALUEX MARATHON 1GA-5° для резки алюминиевых, цветных металлов и ПВХ](#)



[Пилы STEEL-TECH для резки стальных профилей](#)

[Пилы ALUEX MARATHON 1GA+5° для резки алюминиевых, цветных металлов и ПВХ](#)



