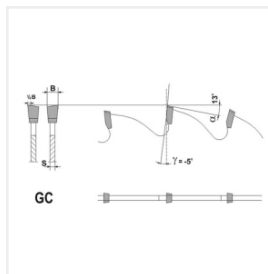
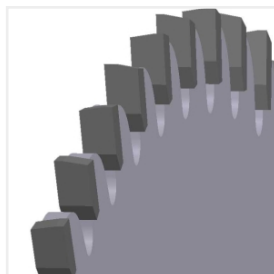


PS682

Пилы серии STEEL-TECH Electro для ручных циркулярных пил



Черты - польза

- » специальный вид твердого сплава с повышенным содержанием кобальта и соответствующей твердости гарантирует значительное увеличение трещиностойкости, что охраняет зуб от повреждения в течение резки стальных деталей
- » диск пилы вырезан лазерной технологией из высокосортной, термически закаленной стали, обеспечивает высокую точность изготовления и прочность инструмента в течение работы
- » специальный тип и геометрия зуба разрешает получить правильную производительность резки
- » внедрение технологии резки стальных деталей пилами с твердосплавными напайками вместо ранее использованной технологии резки заточными кругами значительно улучшает условия охраны труда - уменьшение запыленности и шума
- » процесс заточки на станках с чпу с применением определенных параметров работы заточного круга
- » диапазон типоразмеров приспособленных к большинству электроинструментов на рынке

применение

- » дисковые пилы для холодной технологии резки металла гарантируют резку без прижигов на кромках обрабатываемых материалов
- » серия предназначена для резки элементов изготовленных из конструкционных стали таких как: трубы, профильные металлы, трапециевидные профнастилы толщиной стенки до 2,5мм
- » резка мягкой конструкционной стали при помощи ручных пил приспособленных для резки стали (с соответствующей скоростей вращения или регулировкой вращения)
- » используя пилы для резки стали следует помнить об оптимальных параметрах их работы: 1 600 - 3 000 обр/мин - в зависимости от диаметра пилы
- » рекомендуется следующее скорости вращения дисков: 160мм (2 000 - 3 000 обр/мин), 185мм (1 800 - 2 500 обр/мин), 200мм (1 700 - 2 400 обр/мин), 210мм (1 600 - 2 300 обр/мин)
- » для получения наилучших поверхностей и с учетом безопасного процесса резки необходимо использовать правильное давление - такую обрабатываемую деталь/элемент следует зафиксировать в креплении, например, в прижимном зажиме или на верстаке

Каталог	Индекс	Ø D [мм] наружный диаметр	Ø d [мм] диаметр отверстия	B [мм] рез	S [мм] толщина диска	Z кол-во зубьев	ге-тра зуба	угол рас- вки °	Е.м.
●	PS682-0160-0001	0160	20	2,0	1,4	40	GC	-5	szt.
●	PS682-0185-0001	0185	30	2,0	1,4	48	GC	-5	szt.
●	PS682-0200-0001	0200	30	2,0	1,4	50	GC	-5	szt.
●	PS682-0210-0001	0210	30	2,0	1,4	50	GC	-5	szt.

инфо:
Производителей ручных пил в течение действия настоящего предложения Globus могут модифицировать свои продукты. В связи с этим просим, чтобы перед покупкой конкретного типоразмера дисковой пилы проверить имеющий тип ручной пилы (особенно важное при наружном и внутреннем диаметре пилы).

для скачивания

[TechInfo_PS_rus.pdf](#)
[UserManual_PS_GLOBUS_rus.pdf](#)

связанные продукты

[Пилы STEEL-TECH для резки стальных профилей](#)

[Пилы серии POWER PLUS 1 -CHIPBOARD- для ручных циркулярных пил](#)

[Пилы серии POWER PLUS 2 -WOOD- для ручных циркулярных пил](#)

[Пилы серии POWER PLUS 3 -UNIVERSAL- для ручных циркулярных пил](#)



[Пилы серии POWER PLUS 4-BUILD-
для ручных циркулярных пил](#)



[GO Cleaner - жидкость для мойки и
очистки инструментов и станков](#)

