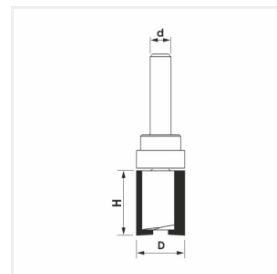
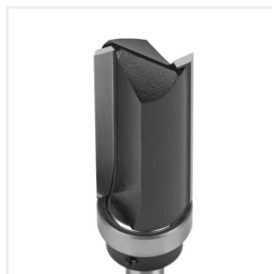
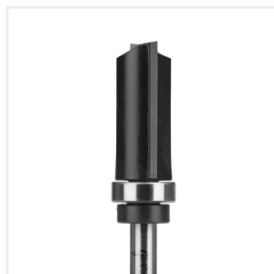


FT917

Прямые двухдисковые фрезы CNC PREMIUM с верхним подшипником

FT917-1208-0001


 FT917-1608-0001
 FT917-1908-0001
 FT917-2112-0001


Черты - польза

- » открытые профили корпусов улучшают качество обрабатываемой поверхности – возможность применить больше подачи, уменьшить сопротивление резанию, лучше удалять стружку
- » высококачественный твердый сплав повышает прочность и срок эксплуатации – повышенная производительность инструмента
- » качественный твердый сплав дает возможность получить высокую гладкость твердосплавной напайки – это влияет на повышение срока службы инструмента и свидетельствует о высоком качестве примененного твердого сплава
- » простой и ясный способ упаковки – возможность экспонировать инструмент в витринах и стендах

применение

- » фрезерование мягкой и твердой массивной древесины и древесных материалов (ДСП, МДФ, ХДФ, OSB и др.)
- » используются для продукции мебели, двери и лестниц, когда нет возможности исполнять элементы с помощью стандартных операций фрезерования
- » фрезы с верхней опорой позволяют вести инструмент по размещенному шаблону над фрезерованным материалом
- » применяются на фрезерных станках с верхним расположением шпинделя и на обрабатываемых центрах с чпу
- » способность применения редукционных втулок цепной части фрезы, крепить мин. 2/3 высоты цепной части фреза в хвостовику фрезерной станки

Каталог	Индекс	Ø D [мм] диаметр рабочей части	H [мм] высота пластины фрезы	Ø d [мм] диаметр стержня	L [мм] Общая длина фрезы	Z Количество режущих кромки	Е.м.
●	FT917-1208-0001	12	25	8	66	Z=2	szt.
●	FT917-1608-0001	16	30	8	71	Z=2	szt.
●	FT917-1908-0001	19	40	8	71	Z=2	szt.
●	FT917-2112-0001	21	50	12	96	Z=2	szt.

для скачивания

[D-PL_MI02_B00055_LS_FT_DI_Router.pdf](#)