

CL710

Мультиспиральные фрезы HYDRO - под заказ



Черты - польза

- » зажим HYDRO позволяет на точное позиционирование инструмента на валу и устраняет любые зазоры между инструментом и шпинделем станка
- » специальное расположение пластин НМ на спирали позволяет выполнять процесс резки при высоких параметрах резки
- » очень хорошее качество поверхности без необходимости чистовых операций, таких как шлифование
- » используя зажим HYDRO, мы получаем очень спокойный ход инструмента и точную балансировку после зажима системы на шпинделе станка (макс. давление 400 бар)
- » идеальная балансировка также влияет на равномерный износ всех лезвий инструмента
- » диапазон доступных размерных параметров для выполнения - внешний диаметр: 137- 243 мм, диаметр отверстия: 40-70 мм, высота головки: 40-270 мм, количество зубьев: 4-20

применение

- » фрезы с фрезерованным твердосплавным пластиной для обработки твердых, мягких пород дерева и древесных материалов
- » многоспиральные фрезы с увеличенным количеством лезвий предназначены для обработки на высокопроизводительных линиях обработки
- » фрезерование - выравнивающие поверхности с неравномерными припусками обработки
- » предназначены для широкого круга производителей изделия и компоненты из дерева
- » для предварительной обработки и обработки на фрезерных станках, многогранных строгальных станках с механической подачей

Каталог

Индекс

ИНФО

Е.м.

инфо:

- мультиспиральные фрезы / крепление HYDRO делаем под индивидуальные заказы клиентов
- минимальное количество заказа составляет 1 шт.

для скачивания

[TechInfo_CL_UJ_rus.pdf](#)
[D-PL_M102_B00056_CL_Cutters.pdf](#)

связанные продукты

[Прямые строгальные фрезы](#)

[Строгальная раздельная головка - с запасными пластинами](#)
[Прямые фрезы с раздельной режущей кромкой](#)

[Фрезерные головки HYDRO - под заказ](#)
[Мультиспиральные фрезы - под заказ](#)

[Спиральные фрезерные головки с регулируемыми режущими краями](#)


