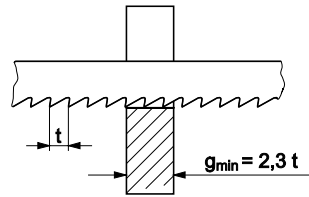


ПОДБОР КОЛИЧЕСТВА ЗУБЬЕВ, А ТАКЖЕ ТОЛЩИНЫ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА:

количество зубьев на 25 мм	наименьшая толщина пиловочного материала g_{min}
	мм
4	14,5
6	9,5
8	7,2
10	5,7
14	4,1



ПОДБОР ЗУБЬЕВ И СКОРОСТИ РЕЗКИ ДЛЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПОЛОТЕН:

материал	количество зубьев на 25 мм	количество шагов в минуту
алюминий	4-6	120
твердая бронза	6-8-10	60-90
мягкая бронза	4-6	60-90
мягкий чугун	6-8-10	60-90
твердый чугун	4-6	90-120
твердая латунь	6-8-10	90
мягкая латунь	4-6	120
мягкая сталь углеродная	4-6	120
конструкционная низкосплавная сталь	4-6	120
конструкционная высокосплавная сталь	6-8-10	90-120
инструментальная низкосплавная сталь	6-8-10	120
инструментальная высокосплавная сталь	6-8-10-14	90
быстрорежущие стали	6-8-10-14	90
нержавеющие стали	4-6-8-10	60-90